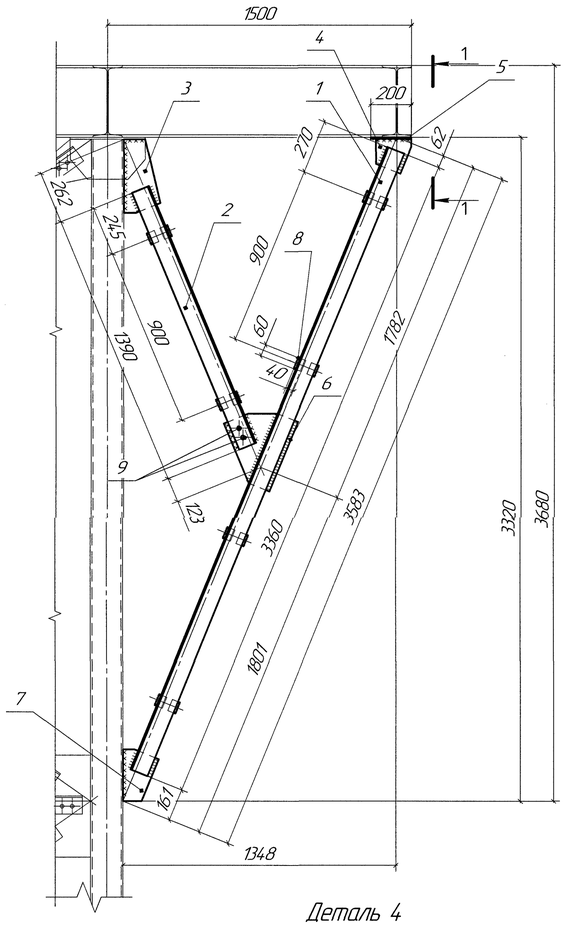
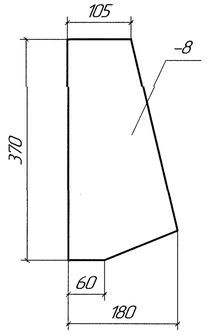
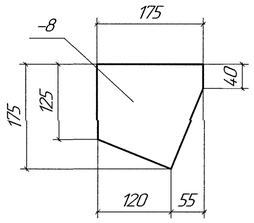
З8–4



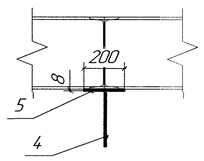
Деталь 3



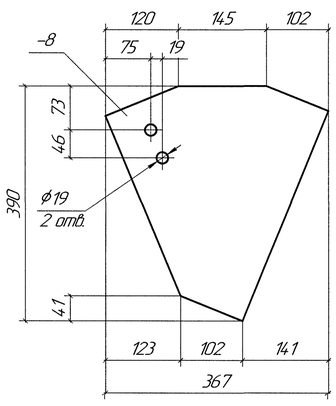
Деталь 4



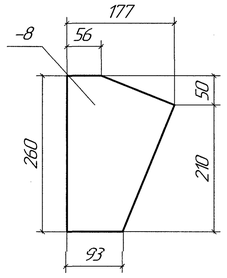
1–1



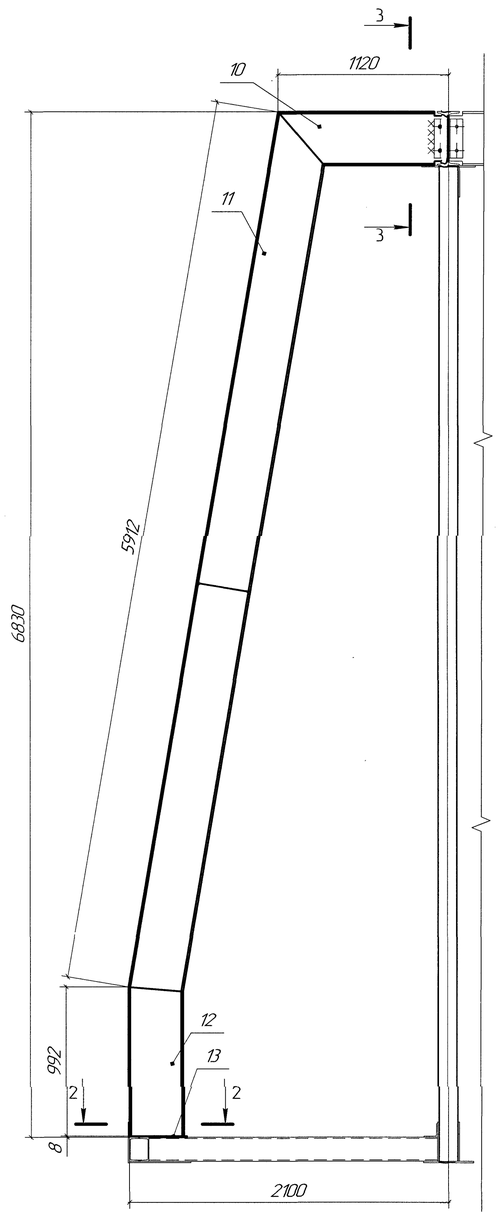
Деталь 6



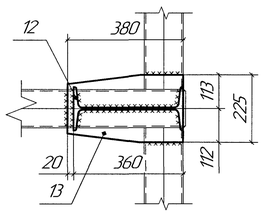
Деталь 7



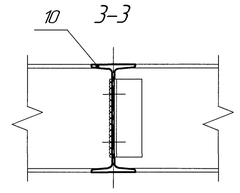
Б–6



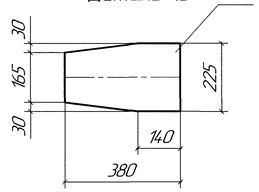
2–2



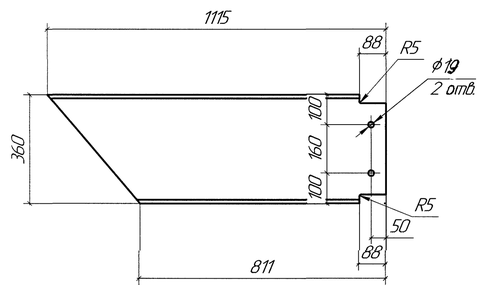
3–3



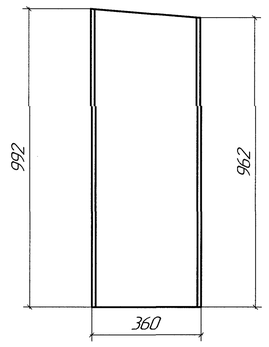
Деталь 13



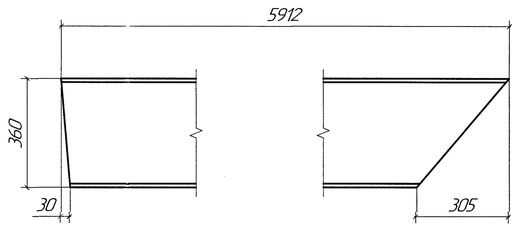
Деталь 10



Деталь 12



Деталь 11



Специфікація металу на одну марку

Марка	поз.	Профіль	Довжина	кіл-сть Т	кіл-сть Н	вага,кг 1 шт.	вага,кг заг.	Матеріал	Прим.
З8–4	1	∟90х7	3360	2	–	32,4	64,8	див. п.2	
	2	∟90х7	1390	2	–	13,4	26,8	–//–	
	3	–8х180	370	1	–	4,2	4,2	–//–	
	4	–8х175	175	1	–	1,9	1,9	–//–	
	5	–8х200	200	1	–	2,5	2,5	–//–	
	6	–8х367	390	1	–	9,0	9,0	–//–	
	7	–8х177	260	1	–	2,9	2,9	–//–	
	8	–8х40	60	12	–	0,2	2,4	–//–	
	9	Болт М16	45	2	–	–	–		
							114,5		
		+1% на зварні шви 1,1 кг					115,6		
Б–6	10	I 36	1115	1	–	54,2	54,2	див.п.2	
	11	I 36	5912	1	–	287,3	287,3	–//–	
	12	I 36	992	1	–	48,2	48,2	–//–	
	13	–8х225	380	1	–	5,4	5,4		
							395,1		
		+1% на зварні шви 4,0 кг					399,1		

Таблиця відправних марок

Марка	Найменування	кіл-сть Т	кіл-сть Н	вага,кг 1шт.	вага,кг заг.	Примітки
З8–4	З8'язок	3	–	114,5	343,5	
Б–6	Балка	6	–	399,1	2394,6	
Загальна вага: 2738,1 кг						

1. Схему установки марки дивись креслення аркуш 1.2.
2. Матеріал металоконструкцій – сталь марки С235 ДСТУ 8539:2015 (ГОСТ 27772–88).
3. Цехові шви металоконструкцій виконувати напівавтоматичним зварюванням у захисному газі згідно ГОСТ 14.771–76 зварювальним дротом СВ–08Г2С по ГОСТ 2246–70.
4. Монтажне зварювання виконувати відповідно до ГОСТ 5264–80 електродами Е–42 за ГОСТ 9467–75.
5. Висота катету зварного шва визначається за найменьший товщиною зварюваних елементів, крім оговорених окрема.
6. Після виготовлення металоконструкції пофарбувати емалью ПФ–1189 по ТУ 3–10–1710–86 за два рази по грунту ГФ–021 ГОСТ25129–82.

Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підп.	Дата	092–2163			
						ПрАТ "КАМЕТ–СТАЛЬ"			
Гол. констр.		Шмелькова				Встановлення преддетонаційного екрану для захисту трансформатору підстанції ДРЗ–2.	Стадія	Арк.	Аркушів
Нач. відділу		Омельницький						9	
Перевір.		Полусмяк							
Розроб.		Максютенко			10.26	Марки З8–4,Б–6.	ПрАТ "КАМЕТ–СТАЛЬ" Єдиний центр проектування Центр №2 ПКВ		

Інв. № под. | Підп. і дата | Взам. інв. №